

Trailer: **Schomaecker: Hohe Einsparpotenziale in der Produktion durch innovative Verfahren**

Ein innovatives Produktionsverfahren ermöglicht dem deutschen Unternehmen „Federnwerk Schomaecker“ eine 35-prozentige Energieeinsparung und die Reduzierung der Arbeitsschritte in der Produktion von sieben auf zwei.
1:37 min.

Economy

Hohe Einsparpotenziale in der Produktion durch innovative Verfahren

(Sprecher)

Jeden Tag transportieren unzählige Trucks Waren von A nach B. Damit Fahrer und Ladung das Ziel unversehrt erreichen, dabei spielen Fahrwerksfedern eine entscheidende Rolle. Seit den 80iger Jahren hat sich immer mehr die Luftfederung durchgesetzt. Ein wichtiges Bauteil dafür ist der Parabellenker. Das Federnwerk Schoemaecker in Melle, Germany, hat in den vergangenen Jahren ein innovatives, umweltschonendes Produktionsverfahren entwickelt.

(Dr. Ing Torsten Bispink, Schomäcker):

Heutige Nutzfahrzeugfedern benötigen etwa 1,8 Kilowattstunden pro Kilogramm Fertigungsgewicht und wir haben mit dem neu entwickelten Verfahren den Energieaufwand auf etwa 1,15 Kilowattstunden, also 35 Prozent Reduktion, erreicht.

(Sprecher)

Früher waren sieben Arbeitsschritte nötig, jetzt reichen zwei, um aus Metallstäben Federn zu formen. Kern des neuen Produktionsverfahrens ist die Zusammenlegung der mehrfachen Materialaufheizung. In einem Induktionsofen werden die Metallstangen einmal auf rund 1.100 Grad erhitzt und so für die Weiterverarbeitung in der selbst entwickelten Anlage vorbereitet. Vorteil des Verfahrens: Neben der schnelleren Fertigung der Federn wird ein Drittel Energie eingespart und damit auch weniger Kohlendioxid ausgestoßen. Bereits jetzt verlassen täglich rund 1.800 Federn das Werk in Melle. Das innovative Produktionsverfahren steht erst am Beginn seiner Entwicklungsmöglichkeiten. Schomaecker plant weitere Gewichtseinsparungen bei den Federn und damit verbunden eine noch bessere Energiebilanz.

01:37 min.

Trailer: Schomaecker:

High savings potential in production through innovative processes

An innovative production process enables the German company "Federnwerk Schomaecker" a 35 percent energy saving and the reduction of the production steps from seven to two. 1:37 min.

Economy **High savings potential in production through innovative processes**

(Speaker)

Every day countless trucks transport goods from A to B. In order for the driver and the load to reach their destination intact, the suspension springs play a decisive role. Since the 80s, more and more air suspension has prevailed. An important component for this is the parable rod (Parabellenker). The "Schomaecker Federnwerk" in Melle, Germany, has developed an innovative, environmentally friendly production process in recent years.

(Dr. Ing Torsten Bispink, Schomaecker):

Today's commercial vehicle springs require about 1.8 kilowatt hours per kilogram of finished weight and we have achieved with the newly developed process, the energy consumption to about 1.15 kilograms, so 35 percent reduction.

(Speaker)

Previously seven steps were necessary, now two are enough to form springs from metal rods. The core of the new production process is the amalgamation of multiple material heating. In an induction furnace, the metal rods are heated once to about 1,100 degrees and prepared for further processing in the self-developed system. Advantage of the method: In addition to the faster production of the springs, one-third of energy is saved and thus less carbon dioxide is emitted. Around 1,800 springs leave the company in Melle every day. The innovative production process is only at the beginning of its development possibilities. Schomaecker is planning further weight savings in the springs and, associated with this, an even better energy balance. 01:37 min.